

			VN		MF	MG		MH		VM	
			Grauguss	Edelstahl		Sphäroguss	Edelstahl	Sphäroguss	Edelstahl		
Gehäuse	Grauguss	EN-GJL-250	●		● ¹						
	Edelstahl	1.4408		●			●		●		
	Sphäroguss	EN-GJS-400-15			● ²	●		●		● ⁶	
Schieberplatte	Edelstahl	1.4301	●		●	● ⁴		●		●	
		1.4404	○		○					○	
		1.4462	○		○	● ⁵					
		1.4571	○		○	○ ⁴					
		1.4404 hartverchromt		●				● ⁴		●	
		1.4462 hartverchromt			○			● ⁵		○	
		1.4571 hartverchromt			○			○ ⁴		○	
Dichtung	NBR		●	●	●	●	●	●	●	●	
	EPDM		○	○	○	○	○			○	
	FPM		○	○	○	○	○			○	
	PTFE		○	○	○	○	○			○	
Schrauben (int.)	Edelstahl	A4.70	●	●	●	●	●	●	●	●	
Aufbau- teile	Säulen	– Stahl		● ³	●	●	●	●	●		
		– Edelstahl 1.4404		○	○	○	○	○	○		
	Aufbauträger	– Stahl		●	●					● ³	
		– Edelstahl 1.4404		○	○						
	Lagerplatte	– Grauguss		●	●						
		– Edelstahl 1.4404			○						
– Stahl (A) bzw. Alu (C+E)				● ³	●	●	●	●	●	●	
Antriebs- teile	Spindel	– Chromstahl 1.1404	●	●	●	●	●	●	●	●	
		– Edelstahl 1.4404	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Spindelmutter	– Messing	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Handrad	– Stahl	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Kolbenstange	– Chromstahl 1.1404	●	●	●	●	●	●	●	●	
		– Edelstahl 1.4404	○	○	○	○	○	○	○	○	
	Verbindungsteil	– Alu / 1.4404	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Zyl.-Spannschraube	– Edelstahl 1.4404	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Zyl.-Teile übrige	– Aluminium	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Drehantriebe	– gem. Herstellerangaben	●	●	●	●	●	●	●	●	

Wir behalten uns vor, gleichwertige oder höherlegierte Werkstoffe zu verwenden.

- Standardausführung
- Option

¹ MF DN 450–1600

² MF DN 50–400

³ DN 450–1400 mit 4-Säulenaufbau

⁴ MG bis Nenndruck max. 10 bar

⁵ MG bis Nenndruck max. 16 bar

⁶ Gehäuse Sphäroguss A536 (60–40–18)